

Applicateurs 4126/4136

2.1



Semelle de tamponnage

Permet de poser les étiquettes avec précision sur des surfaces planes.



Semelle de tamponnage sur ressorts

Permet de poser les étiquettes même sur des surfaces inclinées jusqu'à environ 8°.



Semelle de déroulement

Les étiquettes sont déroulées sur des surfaces planes durant le transport des produits.

Applicateur

Pour la pose en temps réel sur les emballages ou les produits. Selon le type de semelle, le produit peut être au repos ou en mouvement. L'étiquetage peut se faire sur tous les côtés du produit.

La semelle est positionnée au dessus de l'arête de pré-décollement. L'étiquette est transmise durant l'impression. Un vérin à faible course guide horizontalement la semelle en position d'étiquetage. Le vérin horizontal pose ensuite l'étiquette sur le produit. La longueur du vérin détermine la distance maximale entre l'arête de pré-décollement et le produit.

Semelle silicone sur demande

Applicateur	4126C-300	4126C-400	4136C-300 ¹⁾	4136C-400 ¹⁾
Course du vérin (mm)	300	400	300	400
Hauteur produit	Variable	Variable	Variable	Variable
Vérin à faible course horizontale (mm)	25	25	25	25
Pose de l'étiquette sur le produit	par dessus, par dessous, sur le côté	par dessus, par dessous, sur le côté	par dessus, par dessous, sur le côté	par dessus, par dessous, sur le côté
Pression d'air (bar)	4,5	4,5	4,5	4,5
Buse de soufflage Nombre	1	1	2	2
Cadence env. (étiquettes/min.) ²⁾	20	20	20	20
Semelle de tamponnage	4126C-11 F	4126C-12 F	4126C-19 F	–
Largeur étiquettes (mm)		46-174		–
Hauteur étiquettes (mm)		20-100		–
Distance du produit avec le bord inférieur de l'imprimante jusqu'à (mm)	220		320	–
Profondeur semelle P ³⁾ jusqu'à (mm)		50		–
Étiquetage du produit		à l'arrêt		–
Semelle de tamponnage sur ressorts		4126C-3900		4136C-3900
Largeur étiquettes (mm)		80-174		80-174
Hauteur étiquettes ⁴⁾ (mm)		80-150		151-350
Distance du produit avec le bord inférieur de l'imprimante jusqu'à (mm)	215		315	215 315
Étiquetage du produit		à l'arrêt		à l'arrêt
Semelle de déroulement		4126C-4900		4136C-4900
Largeur étiquettes (mm)		50-174		50-174
Hauteur étiquettes ⁴⁾ (mm)		80-150		151-356
Distance du produit avec le bord inférieur de l'imprimante jusqu'à (mm)	245-275		345-375	275-360 375-460
Étiquetage du produit		en mouvement		en mouvement

¹⁾ Uniquement lors de l'utilisation d'étiquettes synthétiques.

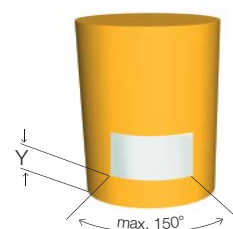
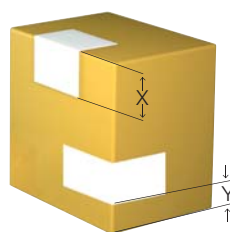
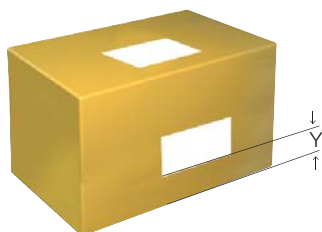
²⁾ Déterminé avec une hauteur d'étiquette de 100 mm et une vitesse d'impression de 125 mm/s, le temps de déroulement réduit proportionnellement la cadence.

³⁾ Le capot de l'Hermes C doit être adapté pour les profondeurs de semelle > 25 mm.

⁴⁾ Rouleau d'étiquettes à partir de 210 mm de préférence en enroulement intérieur.

Applicateurs à déroulement par convoyage 5326/5426

2.2



Applicateurs à déroulement par convoyage

Pour la pose en temps réel sur des emballages ou produits en mouvement.

L'étiquetage peut se faire sur tous les côtés du produit sur une surface plane, cylindrique ou sur une arête.

L'applicateur est positionné devant l'arête de pré-décollement. L'étiquette imprimée est transportée par les courroies vers la position d'attente pour étiquetage puis appliquée sur l'emballage grâce à un signal externe.










Données techniques	Applicateur à déroulement par convoyage	
	5326C	5426C
Étiquetage	sur surfaces	sur surfaces, arêtes et cylindres
Sens de sortie	à gauche	à gauche
Largeur étiquettes (mm)	46-174	46-174
Hauteur étiquettes (mm)	80-356	80-356
Étiquetage du produit en mouvement	■	■
Pose de l'étiquette sur le produit	par dessus	■
	par dessous	-
	sur le côté	■
Hauteur produit	fixe	fixe
Vitesse produit (m/s max.)	0,5	0,3
Espace entre produits (min. m)	1,0	0,6
Stabilité de la hauteur d'application (F=mm)	-	10 N x facteur 3
Pose sur arête (X max. mm)	-	180
Pose sur cylindre (Diamètre min. mm)	-	selon la longueur de l'étiquette
Vitesse du convoyeur ¹⁾ (mm/s)	100-500	100-500
Cadence ²⁾ (étiquettes/min. max.)	15	15
Distance des étiquettes avec le convoyeur lors de la pose sur le côté (Y min. mm)	20	20

¹⁾ La vitesse des produits doit être supérieure à la vitesse du convoyeur.

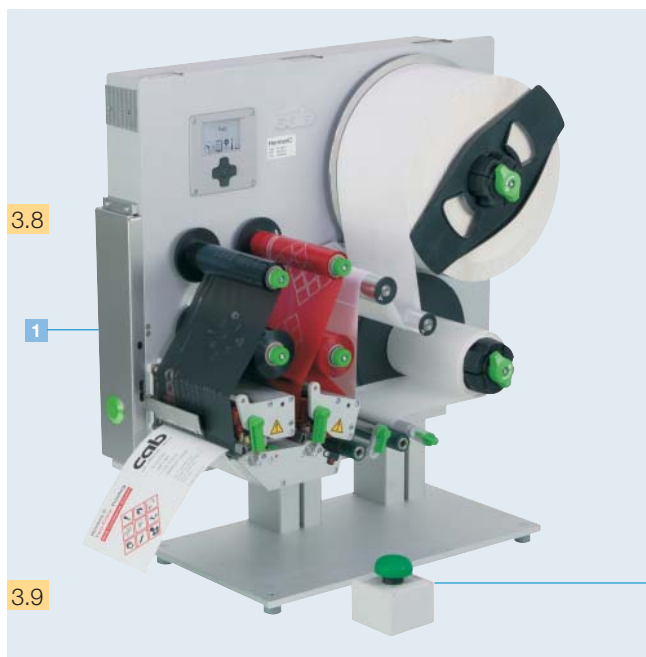
²⁾ Déterminé avec une hauteur d'étiquettes de 100 mm et une vitesse d'impression de 100 mm/s.

Accessoires

Hermes C Matériel spécifique	Produit
3.1 	Capot V pour un montage vertical Il protège le mécanisme d'impression de l'Hermes C de la poussière et sert également à sécuriser l'utilisation
3.1 	Capot H pour un montage horizontal Avec une fermeture supplémentaire sur le côté du produit
3.2 	Contrôle à distance Si le panneau de commande de l'imprimante n'est plus accessible après la mise en production, il est possible de connecter un contrôle à distance. Il possède un emplacement pour carte Compact Flash type I et un port USB maître.
3.3 	Clavier standard Connexion : USB, Nb de touches : 115
3.4 	Carte mémoire Compact Flash Type I. Pour la sauvegarde des masques d'étiquettes, des polices, des textes et images. Lecture et écriture sur l'imprimante ou sur le PC.
3.5 	Cellule réflexe 25 broches Connexion à l'Hermes C. Pour déclencher l'avance des étiquettes lors de la détection automatique des produits sur un convoyeur par exemple.
3.6 	Connecteur SUB-D Avec bornier à visser pour la connexion des signaux de l'interface E/S de l'Hermes C.
3.7 	Balise d'alarme lumineuse En plus de l'afficheur la balise indique également le statut de l'imprimante. Rouge erreur Jaune pré-alarme fin de ruban ou fin d'étiquettes Vert système sous tension Le montage se fait directement sur l'imprimante, sur le cintre de fixation ou aux environs du système. Longueur du câble : 1 m.

Interfaces	Produit
4.1 	Labelbox – I/O-Box Jusqu'à 16 étiquettes sont sélectionnables sur une carte mémoire par un automatisme. Gestion de 4 entrées/sorties par l'interpréteur basic abc.
Câbles	Produit
5.1 	Câble série RS232C 9/9 broches, longueur 3 m
Applicateurs Matériel spécifique	Produit
6.1 	Buse de soufflage 4"
6.1 	Buse de soufflage 6"
6.2 	Unité de traitement d'air Elle se monte grâce à une équerre sur le cintre. Pression pré-réglée à 4.5 bars.
6.3 	Unité de traitement d'air commandée L'air comprimé de l'applicateur peut être activé ou désactivé lors de l'intégration du système de pose dans une ligne de production. Pression pré-réglée à 4.5 bars. Uniquement lors de l'utilisation d'un interrupteur d'arrêt d'urgence.
6.4 	Connecteur rond 3 broches M8 pour unité de traitement d'air
6.4 	Connecteur rond 4 broches M8 pour arrêt d'urgence
6.5 	Réducteur de pression pour réduire la force d'appui du vérin ; option intégrée dans la commande de l'applicateur

Accessoires



Pré-décoller les étiquettes et les enlever manuellement

Une cellule de pré-découlement est nécessaire pour pré-découler et retirer manuellement les étiquettes. Il est également recommandé d'utiliser un support de table. L'imprimante peut s'utiliser avec ou sans capot.

1 Interface de pré-découlement PS11

1. Pré-découlement automatique

L'interface PS11 détecte le pré-découlement de l'étiquette. Le dégagement manuel de l'étiquette imprimée déclenche le cycle suivant.

2. Pré-découlement sur demande

Impression et pré-découlement déclenchée par le bouton-poussoir de l'interface de pré-découlement.

2 Déclencheur coup de poing TR2

Distribution sur demande à travers l'interface E/S. Le déclencheur est connecté par un câble.



Support de table

Pour la fixation de l'imprimante

1 Plaque de fixation

L'imprimante est positionnée sur la plaque de fixation. Il est également possible de la fixer à la plaque de fixation avec le profilé de liaison directement sur la ligne de production.

2 Profilé de liaison

Hauteur standard 120 mm
Il est également disponible dans d'autres hauteurs.



Cintre

Grâce au cintre, l'Hermes C peut être montée dans différentes positions sur le support au sol ou dans une ligne de production.



Jonction orthogonale pour axe profilé 50 x 50 mm

Cette fixation permet de déplacer le système d'étiquetage horizontalement et verticalement.

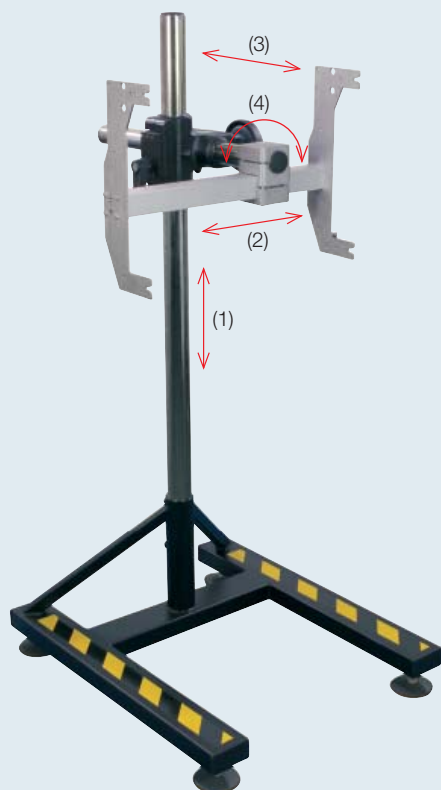


Jonction orthogonale pour tube Ø 50 mm

Cette fixation permet de déplacer le système d'étiquetage horizontalement et de le tourner autour d'un arbre de diamètre 50 mm.

Supports de montage

7.4



Potence 1622

Pour le montage vertical de l'Hermes C à côté d'une ligne de production. Avec réglage en hauteur et en profondeur grâce à une crémaillère actionnée par manivelle.

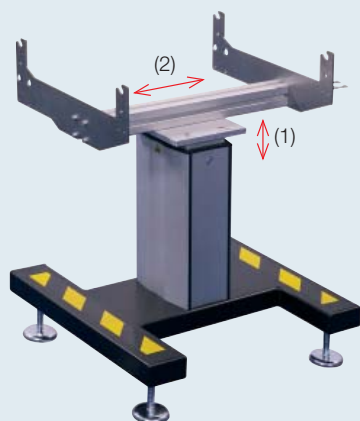
De plus, le système d'impression-pose peut être tourné de 360° autour de son axe.

L'unité de traitement d'air ainsi que la balise lumineuse sont fixées sur le cintre.

Données techniques		Support 1622
Pieds réglables	(mm)	± 15
Charge	max. (kg)	75
(1) Bord inférieur imprimante - sol	(mm)	150-1.100
(2) Profondeur perpendiculaire au convoyeur	(mm)	120
(3) Profondeur dans le sens du convoyage	(mm)	100
(4) Pivotement	(°)	± 90
Poids	env. (kg)	40



7.5



Colonne 1221

Pour le montage horizontal de l'Hermes C à côté d'une ligne de production. Avec réglage en hauteur motorisé en déplaçant la colonne supérieure (alimentation 230V, boîtier de commande inclus).

L'unité de traitement d'air ainsi que la balise lumineuse sont fixées sur le cintre.

Données techniques		Support 1221
Pieds réglables	(mm)	± 15
Charge	max. (kg)	75
(1) Bord inférieur étiquette - sol ¹⁾	mm	720-960
(2) Profondeur perpendiculaire au convoyeur	(mm)	± 180
Poids	env. (kg)	40
Alimentation		230 VAC ~ 50/60 Hz
Boîtier de commande		■

¹⁾ Dimensions inférieures sur demande

