

Pose en temps réel

1. Longévité assurée

Les guidages se déplacent sur billes ce qui limite leur usure.

2. Hauteur de produits variable

La hauteur de pose de l'étiquette est variable. L'applicateur est livrable avec différentes longueurs de vérin.

3. Ajustages faciles

Seules quatre vis permettent de positionner la semelle par rapport à l'arête de pré-décollement. L'opération est assistée à l'écran de l'imprimante en mode test.

4. Touche de déclenchement

Permet de tester le cycle de fonctionnement. La première pression imprime l'étiquette et la place sous la semelle de l'applicateur. La seconde pression déplace le vérin de l'applicateur et pose l'étiquette.

5. Unité de traitement d'air

Peut se monter sur l'imprimante, sur le cintre ou le support. Le micro-filtre évite l'obturation et le manomètre optimise la qualité de pose.

6. Processus haute sécurité

Le vide d'aspiration, le débit de soutien ainsi que la vitesse de translation sont réglables. Pour les produits et emballages sensibles, l'appui pour détection produit peut être diminué à moins de 1 kg limitant tout risque de blessure. Pour éviter l'obturation les canaux d'aspiration sont soufflés à chaque étiquette.

7. Pose en temps réel

Des étiquettes de 25 à 200 mm de hauteur et de 25 à 176 mm de largeur peuvent être posées.

8. Montage rapide

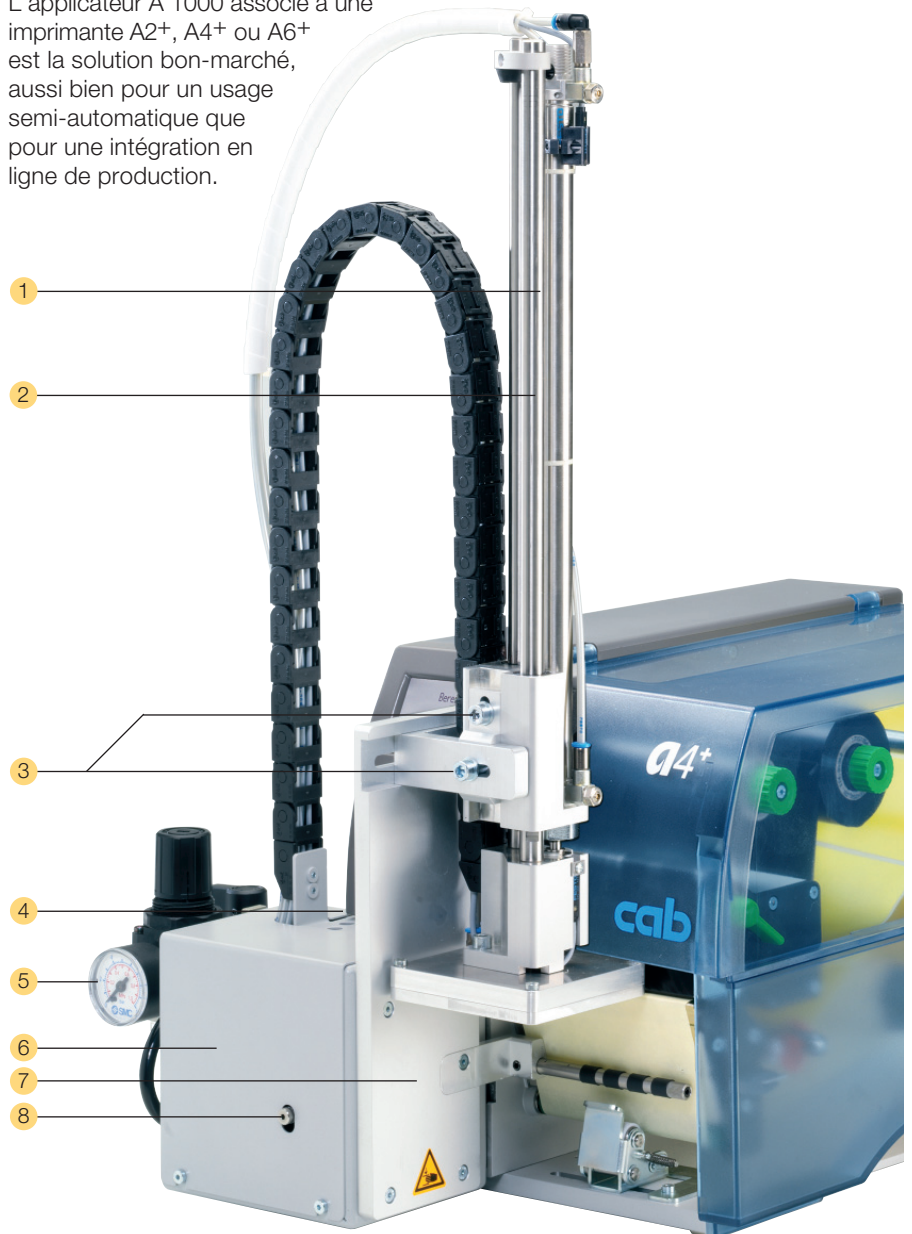
Comme tous les périphériques, l'applicateur se monte sur l'imprimante à l'aide de deux tenons. Il y est ensuite fixé à l'aide d'une vis.

Entrée/sortie numérique

Le cycle peut être démarré ou interrompu à tout moment grâce à un signal externe (automate par exemple). Parallèlement les statuts et messages d'erreurs sont disponibles.

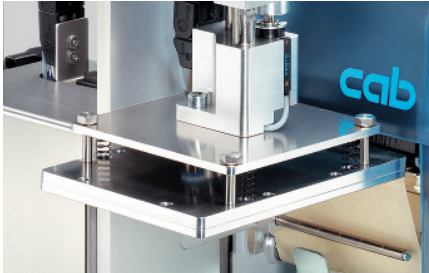


L'applicateur A 1000 associé à une imprimante A2+, A4+ ou A6+ est la solution bon-marché, aussi bien pour un usage semi-automatique que pour une intégration en ligne de production.



Pose de l'étiquette	Tamponnage	Déroulement	Soufflage
Largeur étiquette (mm)	25 - 176	25 - 176	25 - 176
Hauteur étiquette (mm)	25 - 200	80 - 200	25 - 100
Déplacement vérin (mm)		220 / 300	
Déplacement semelle sous l'imprimante (mm)		70 / 150	
Pression d'air (bar)		4 - 8	
Surface du produit		plane	
Hauteur produit variable	■	■	-
fixe	-	-	■
Produit au repos	■	-	■
en mouvement	-	■	■

Semelle de tamponnage



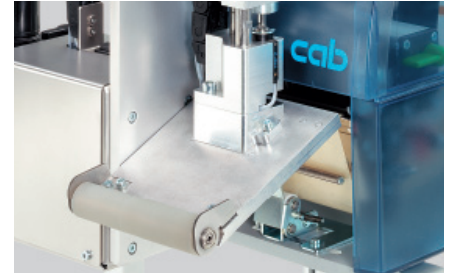
Le produit est à l'arrêt pendant la pose. Pour les semelles de tamponnage universelles, un film perforé permet le positionnement des ouvertures d'aspiration suivant les dimensions de l'étiquette. Les semelles sont adaptées aux dimensions des étiquettes.

Semelle de soufflage



Pour les produits sensibles, les étiquettes peuvent être soufflées. La pose peut se faire aussi bien sur des produits fixes que sur des produits en mouvement. La semelle de soufflage se positionne à une hauteur fixe et le produit se trouve à une distance de 10 mm en dessous.

Semelle de déroulement



Avec la semelle de déroulement l'étiquette est déplacée sous le rouleau lors de l'impression. L'applicateur se place sur le produit et l'étiquette est posée pendant son mouvement.

Imprimante sur châssis



Châssis



Nous réalisons sur mesure des châssis adaptables en largeur et hauteur en fonction de l'application à réaliser. L'imprimante est fixée par deux plots de centrage. La position est réglable grâce aux rails.

Support pour montages flexibles



Le support sur roue permet l'intégration rapide et flexible sur toutes les lignes de production. La position de pose sur le produit est facilement réglable en largeur et en hauteur. Les quatre roues permettent la mobilité aisée du support. Dès le positionnement correct atteint, le support est immobilisé par les pieds réglables. L'imprimante elle-même est montée sur un support métallique de 10 mm d'épaisseur et fixée par deux équerres.

Support



Support	
Hauteur globale (mm)	1600
Course vert. jusqu'à (mm)	1400
Course horizontale (mm)	230 - 500
Support (dist. entre pieds)	
Largeur x profondeur x hauteur (mm)	600 x 860 x 140